

2液型成型エポキシ樹脂 サンエポ

# Sanyu Epoxy Coats System

**透明**  
性抜群

自分でリバーテーブルが  
**作**れます！

**磨き**  
性抜群

**美感**  
性抜群



アレンジは**無限大**！

**作業**  
性抜群

**発色**  
性抜群

**耐候**  
性抜群



シリコンモールド使用もOK!  
クラフト使用もOK!

## 特長

透明性が高く、低臭で常温乾燥で硬化するサンユーペイントの2液型成型エポキシ樹脂サンエポ。型に流し込んだ時のなじみが良いので、成型品に素早くフィットします。バフ磨きで表面に光沢をもたすことにより、より高級な仕上がり感を演出できます。

## 性能試験

試験項目		当社	K社
鉛筆硬度		H	H
汚染試験	黒マジック	○	○
	赤クレヨン	○	○
	青インク	○	○
薬品試験	酸性	○	△
	アルカリ性	○	○
	シンナー	△	×
	アルコール	△	×
寒熱繰り返し試験		○	○

## 商品ラインナップ

	主剤 SEP-325 A	硬化剤 SEP-325 B
1.35kgセット (約0.6㎡分)	0.9kg×1缶	0.45kg×1缶
10.8kgセット (約5.5㎡分)	3.6kg×2缶	3.6kg×1缶

※厚み20mmで計算

※当社比

## 使用方法

### ①配合



主剤(A)：硬化剤(B)  
A:B=2:1  
薄めず、原液で使用  
してください。

### ②攪拌



泡の巻き込みに注意  
しながら、容器の底か  
ら、ムラなく均一に、  
攪拌してください。

### ③着色



着色剤やパール等は  
主剤(A)に対して、  
上限1%添加にして  
ください。

### ④成型



準備した型にゆっくり  
と気泡が入らないよう  
に注入してください。  
厚み上限は20mm。

### ⑤硬化



厚みが必要な場合は  
2時間以上後に再注入  
してください。  
完成までは1~2日間  
かかります。

## 使用上の注意

- ・ 配合比は厳守してください。  
異なる配合比で混合した場合、成型品のベタつき、軟化、固まらない等の硬化不良が生じますのでご注意ください。
- ・ ご使用の場合は、1回で使用する量を混合して使い切ってください。
- ・ 厚みの上限は20mmです。厚みが必要な場合は数回に分けて注入してください。
- ・ 大量に注入した場合、反応熱が150~200℃に上昇する場合がございますので、ご注意ください。
- ・ 15℃以下の低温時は反応性が悪くなるため、使用は避けてください。
- ・ 着色剤は弊社のMIL-OPステインまたはNTXファニチャーステインをご使用ください。
- ・ 作業場所の換気を十分に行ってください。不十分な場合は廃棄装置の設置などをお願いします。
- ・ ご使用時は送気マスクまたは防塵マスク、保護眼鏡、不浸透性の保護衣、保護手袋、保護長靴の着用をお願いします。